

# Lehrprogramm und Fortschrittstabelle

Möbelschreiner/-in (C02/2024)

#### 1. Berufsprofil

#### 1.1 Berufsbild Möbelschreiner<sup>1</sup>

Möbelschreiner stellen Schränke, Sitzmöbel, Tische, aber auch Innenausbauten sowie Messeund Ladeneinrichtungen, meist in Einzelanfertigung, her. Zunächst beraten sie ihre Kunden über Einrichtungslösungen. Nach der Auftragserteilung be- und verarbeiten sie Holz und Holzwerkstoffe mit einer Vielzahl unterschiedlicher, auch computergesteuerter Techniken. Möbelschreiner sägen, hobeln und schleifen, verarbeiten Furniere und behandeln die Holzoberflächen. Einzeln angefertigte Teile verschrauben oder verleimen sie zu fertigen Holzprodukten auf Baustellen. Sie setzen Treppen und Zimmertüren ein und montieren Einbaumöbel, Raumteiler oder Wandverkleidungen. Außerdem reparieren sie beschädigte Möbel

#### 1.2 Aufbau der Lehre

Die Lehrzeit umfasst in der Regel drei Ausbildungsjahre. Es besteht jedoch die Möglichkeit, aufgrund von besonderen fachlichen Kompetenzen, die Lehrdauer zu verkürzen.

#### 1.3 Evaluation

Am Ende eines jeden Ausbildungsjahres werden (theoretische) Prüfungen sowohl in den Allgemeinkenntnisfächern (Kurse A) als auch für die fachtheoretischen Kenntnissen (Kurse B) abgelegt. Zum Abschluss der Ausbildung wird zusätzlich zu den üblichen/allgemeinen Prüfungen eine praktische Abschlussprüfung (C-Prüfung) durchgeführt.

Die Prüfungskommission der praktischen Gesellenprüfung setzt sich aus drei Personen zusammen: einem oder zwei Fachlehrern des Zentrums und einem oder zwei externen Fachpersonen.

## 1.4 Überbetriebliche Ausbildung

Zur Vermittlung praktischer Fertigkeiten, die Bestandteil der betrieblichen Ausbildung sind, kann das Institut für Aus- und Weiterbildung im Mittelstand und in kleinen und mittleren Unternehmen (IAWM) bei einem geeigneten Organisator eine überbetriebliche Ausbildung anbieten.

In der überbetrieblichen Ausbildung können bestimmte zusätzliche Fertigkeiten vermittelt und geübt werden, die einen Mehrwert für die Lehre und die spätere Ausübung des Berufs bieten.

Sollte der Ausbildungsbetrieb nicht alle wesentlichen Bereiche des Ausbildungsprogramms abdecken können, können die Auszubildenden und die Ausbildungsbetriebe dazu verpflichtet werden, eine Verbundausbildung zu absolvieren. Der Ausbildungsbegleiter legt in Absprache mit dem zuständigen Fachlehrer Dauer und Inhalte der Verbundausbildung fest. Verpflichtende überbetriebliche Ausbildungen und/oder Verbundausbildungen werden als

Verpflichtende überbetriebliche Ausbildungen und/oder Verbundausbildungen werden als Anlage zum Lehrvertrag festgelegt.

#### 1.5 Entsendung zu einem anderen Organisator von Kursen

Wird kein geeigneter Kurs in der Deutschsprachigen Gemeinschaft angeboten, behält sich das IAWM das Recht vor, Auszubildende zu einem anderen Organisator von Kursen zu

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> Aus Gründen der leichteren Lesbarkeit wird im vorliegenden Text durchgängig die männliche Form benutzt. Bei allgemeinen Personenbezügen sind alle Geschlechter gemeint.

entsenden. Ist dies der Fall, gelten die rechtlichen Bestimmungen sowie die Inhalte der Kursprogramme (inkl. Überbetriebliche Ausbildungen) des Organisators der Kurse.	

## 2. Lehrprogramm

## A. Allgemeinkenntnisse

Siehe hierzu das von der Regierung genehmigte Programm.

## B. Fachkompetenzen

# B.1. Berufsausrüstung, Arbeitssicherheit und -organisation

Bezug zu den Kompetenzerwartungen	Inhaltskontexte
Die Auszubildenden	
Basiswissen	
<ul> <li>erfassen die Rechte und Pflichten in der Ausbildung, sind in der Lage ihre Rechte bei Bedarf einzufordern;</li> <li>gestalten ihre Ausbildung selbstständig;</li> <li>wenden Arbeitssicherheits-, Hygieneund Umweltschutzbestimmungen am Arbeitsplatz an;</li> <li>arbeiten mit elektrischen Installationen im Rahmen der rechtlichen Grundlagen und Bestimmungen;</li> <li>integrieren Brandschutz und Sicherheitsvorrichtungen sowie die ergonomischen Grundregeln in den Arbeitsalltag;</li> <li>beherrschen sichere Lade- und Transporttechniken;</li> <li>setzen Werkzeuge und Maschinen fachgerecht ein;</li> <li>planen Arbeitsabläufe, arbeiten im Team und stimmen sich mit anderen Gewerken ab;</li> <li>richten Arbeitsplätze ein und sichern diese;</li> <li>führen qualitätssichernde Maßnahmen durch;</li> </ul> Der Ausbildungsbetrieb	<ul> <li>Lehrvertrags- und Arbeitsrechte</li> <li>Lehrvertrags- und Arbeitspflichten</li> <li>Informationen zu Weiterbildungsangeboten</li> <li>Weg der beruflichen Weiterbildung</li> <li>berufsspezifische Vorschriften und Regelungen</li> <li>berufsbezogener Arbeitsschutz; Gefahrenschutz und Sicherheitsbestimmungen</li> <li>Gerätesicherheit</li> <li>Brandschutz und Sicherheitsvorrichtungen</li> <li>Grundlagen der Elektrotechnik und Elektroinstallationen</li> <li>Gefahrenstoffe</li> <li>ergonomische Grundregeln</li> <li>Umweltschutz</li> <li>Sicherung und Transport des Verladeguts von der Werkstatt zum Kunden</li> <li>Handhabung von Anlagen, Maschinen, Handwerkzeugen und Geräten: - Handwerkzeuge</li> <li>elektrische und pneumatische Handmaschinen</li> <li>Standmaschinen</li> <li>Arbeitskleidung und Schutzausrüstungen</li> <li>Arbeitsabläufe und Störungen</li> <li>Informationen und technische Unterlagen</li> <li>Einrichten und Sichern von Arbeitsplätzen</li> </ul>

beschreiben Zielsetzung, Aufgaben und der eigene Ausbildungsbetrieb und seine Stellung des Ausbildungsbetriebs im Position am Markt gesamtwirtschaftlichen Zusammenhang; Rechtsformen informieren sich über Leitbilder und Ziele Wirtschaftsorganisationen ihres Unternehmens: Behörden erfassen Produkte und das Verbände Leistungsspektrum des Rechts- und Geschäftsfähigkeit Ausbildungsbetriebs; erläutern Aufbau, Rechtsform und Struktur des Ausbildungsbetriebes; Rechte und Pflichten in der Ausbildung halten Lehrvertrags- und Lehrvertragsrecht Arbeitspflichten ein; gesetzliche und betriebliche Vorschriften fordern Lehrvertrags- und Arbeitsrechte und Regelungen bei Bedarf ein; wenden Prinzipien der Lohnzahlung an und sind mit den Tarifabkommen vertraut; finden Informationen zu Konzept des lebenslangen Lernens Weiterbildungsangeboten; entwerfen einen individuellen Weg der beruflichen Weiterbildung; stellen Rechte und Pflichten aus dem Rechte und Pflichten in der Ausbildung Ausbildungsvertrag fest und beschreiben Jugendarbeitsschutz die Aufgaben der Beteiligten im dualen Mutterschutz Berufsbildungssystem; Schwerbehindertenschutz erstellen einen betrieblichen Kündigungsschutz Ausbildungsplan auf Grundlage des Fort- und Weiterbildungsmöglichkeiten Lehrprogramms und tragen zu seiner das Prinzip des lebenslangen Lernens Umsetzung bei; Arbeitsverträge erkennen den Nutzen von betrieblichen Grundlagen des Arbeitsrechts und außerbetrieblichen Fort- und Grundlagen des Sozialrechts Weiterbildungsmöglichkeiten für die Lohn- bzw. Gehaltszettel berufliche und persönliche Entwicklung; erklären die wesentlichen Inhalte eines Arbeitsvertrages; beachten arbeits-, sozialrechtliche Vorschriften sowie die für den Ausbildungsbetrieb geltenden tariflichen Regelungen; erklären die Positionen des eigenen Lohn- oder Gehaltszettels. Arbeitssicherheit erkennen Gefahren am Arbeitsplatz und Sicherheit und Gesundheit am ergreifen Maßnahmen zu ihrer Arbeitsplatz Vermeidung; halten berufsspezifische Arbeitsschutzberufsbezogene Arbeitsschutz- und und Sicherheitsbestimmungen ein und Sicherheitsvorschriften

wenden sie an;

<ul> <li>wenden Vorschriften des vorbeugenden Brandschutzes an und können Anlagen und Sicherheitsvorrichtungen bedienen;</li> <li>benennen die Grundlagen der Elektrotechnik;</li> <li>beachten bei der Installation von Beleuchtung die gesetzlichen Grundlagen und Grenzen der Zuständigkeit;</li> <li>beachten die speziellen Unfallverhütungsregeln und Schutzmaßnahmen im Umgang mit Strom;</li> <li>setzen Sicherheitsvorrichtungen fachgerecht ein;</li> <li>halten den korrekten Umgang mit Gefahrstoffen ein (Produkte und Flüssigkeiten);</li> <li>beachten den korrekten Umgang mit Staub und vermeiden Gefahren;</li> <li>halten die Gesetze und Vorschriften zur</li> </ul>	Sicherheitsvorrichtungen
<ul> <li>Elektrotechnik;</li> <li>beachten bei der Installation von Beleuchtung die gesetzlichen Grundlagen und Grenzen der Zuständigkeit;</li> <li>beachten die speziellen Unfallverhütungsregeln und Schutzmaßnahmen im Umgang mit Strom;</li> <li>setzen Sicherheitsvorrichtungen fachgerecht ein;</li> <li>halten den korrekten Umgang mit Gefahrstoffen ein (Produkte und Flüssigkeiten);</li> <li>beachten den korrekten Umgang mit Staub und vermeiden Gefahren;</li> </ul>	Elektroinstallationen wie bspw.: - Spannungserzeugung - elektrischer Widerstand - Stromarten gesetzliche Grundlagen und Grenzen der
Unfallverhütungsregeln und Schutzmaßnahmen im Umgang mit Strom;  setzen Sicherheitsvorrichtungen fachgerecht ein;  halten den korrekten Umgang mit Gefahrstoffen ein (Produkte und Flüssigkeiten); beachten den korrekten Umgang mit Staub und vermeiden Gefahren;	
fachgerecht ein;  • halten den korrekten Umgang mit Gefahrstoffen ein (Produkte und Flüssigkeiten);  • beachten den korrekten Umgang mit Staub und vermeiden Gefahren;	<ul> <li>Wirkung des elektrischen Stroms im menschlichen Körper</li> </ul>
Gefahrstoffen ein (Produkte und Flüssigkeiten);  • beachten den korrekten Umgang mit Staub und vermeiden Gefahren;	Sicherheitsmaßnahmen am Arbeitsplatz
la bolton die Coost-o und Versebriften zur	<ul><li>Umgang mit Gefahrenstoffen</li><li>Umgang mit Staub</li></ul>
<ul> <li>halten die Gesetze und Vorschriften zur Personal- und Arbeitshygiene am Arbeitsplatz ein;</li> <li>halten Bestimmungen bezüglich der Arbeitskleidung ein;</li> </ul>	Personal- und Arbeitshygiene
<ul> <li>wenden ergonomische Grundregeln an und ergreifen Maßnahmen zur Erhaltung der Gesundheit und Leistungsfähigkeit;</li> </ul>	<ul> <li>Grundlagen ergonomischen Arbeitens</li> </ul>
<ul> <li>vermeiden betriebsbedingte         Umweltbelastungen im beruflichen         Umfeld;</li> <li>wenden betriebsinterne Regelungen des         Umweltschutzes an;</li> <li>nutzen die Möglichkeiten der         wirtschaftlichen und umweltschonenden         Energie- und Materialverwendung;</li> <li>vermeiden Abfälle und entsorgen Stoffe         und Materialien umweltschonend;</li> <li>sammeln und lagern Abfälle und stellen         diese für die Verwertung bereit;</li> </ul>	• Umweltschutz
wenden Ladetechniken bzgl. Sicherung, Gewicht-, Längen- und Größenverteilung an und achten dabei auf Sauberkeit und Schutz des Verladegutes;  Berufsausrüstung	<ul> <li>Sicherung und Transport des Verladeguts von der Werkstatt zum Kunden</li> </ul>

nutzen persönliche Arbeitskleidung und Schutzausrüstungen korrekt;	Arbeitskleidung und Schutzausrüstungen
<ul> <li>beachten Vorschriften in Bezug auf die Arbeitssicherheit im Betrieb, in Bezug auf den Gebrauch von Anlagen, Maschinen, Handwerkzeugen und Geräten;</li> <li>bedienen Geräte, Maschinen und Anlagen unter Verwendung von Schutzeinrichtungen;</li> <li>halten Maschinen, Anlagen, Geräte und Werkzeuge instand;</li> <li>wenden die Grundlagen der Hydraulik und Pneumatik bei den entsprechenden Anlagen, Maschinen und Geräten an;</li> </ul>	<ul> <li>Handhabung von Anlagen, Maschinen, Handwerkzeugen und Geräten</li> <li>Grundlagen der Pneumatik und Hydraulik bei Anlagen, Werkzeugen und Geräten</li> </ul>
wählen die Handwerkzeuge entsprechend der Arbeitsaufgaben aus, verwenden sie fachgerecht, lagern und unterhalten sie;	<ul> <li>Handwerkzeuge:         <ul> <li>Mess- und Anreißwerkzeuge</li> <li>Werkzeuge zum Sägen</li> <li>Werkzeuge zum Hobeln</li> <li>Werkzeuge zum Stemmen</li> <li>Werkzeuge zum Bohren</li> <li>Werkzeuge zum Raspeln und Feilen</li> <li>Werkzeuge zum Nageln und</li></ul></li></ul>
wählen elektrische und pneumatische Handmaschinen entsprechend der Arbeitsaufgaben aus, verwenden sie fachgerecht, lagern und unterhalten sie;	<ul> <li>elektrische und pneumatische Handmaschinen wie bspw.:         <ul> <li>Handkreissägemaschine</li> <li>Stichsäge</li> <li>Handhobelmaschine</li> <li>Oberfräse</li> <li>Schärfmaschinen</li> <li>Fräsmaschinen</li> <li>Bohrmaschinen</li> <li>Schleifmaschinen</li> <li>Furnierbearbeitungsmaschinen</li> <li>Pneumatische und hydraulische Anlagen und Spannwerkzeuge</li> <li>Absauganlagen</li> </ul> </li> </ul>
wählen die Standmaschinen und ihre Werkzeuge entsprechend der Arbeitsaufgaben aus, verwenden sie fachgerecht und unterhalten sie;	<ul> <li>Standmaschinen und ihre Werkzeuge wie bspw.:         <ul> <li>Sägemaschinen</li> <li>Hobelmaschinen</li> <li>Fräsmaschinen</li> <li>Bohrmaschinen</li> <li>Pressen</li> <li>Schleifmaschinen</li> <li>Furnierbearbeitungsmaschinen</li> <li>Trocknungsanlagen</li> </ul> </li> </ul>

	<ul> <li>Pneumatische und hydraulische Anlagen</li> <li>Absauganlagen</li> <li>CNC gesteuerte Bearbeitungszentren</li> </ul>
Arbeitsabläufe	
<ul> <li>nutzen Informationen und technische Unterlagen, insbesondere Normen, Arbeitsanweisungen, Gebrauchs- und Betriebsanleitungen;</li> </ul>	Informationen und technische     Unterlagen
<ul> <li>bereiten die einzelnen Arbeitsschritte vor;</li> <li>planen die Arbeitsaufgaben im Team, führen sie durch;</li> <li>stellen Störungen im Arbeitsablauf fest und ergreifen Maßnahmen zu ihrer Behebung;</li> </ul>	Arbeitsabläufe und Störungen
<ul> <li>richten Arbeitsplätze ein, sichern und unterhalten diese;</li> <li>schützen Materialien, Geräte und Maschinen vor Witterungseinflüssen und Beschädigungen und Diebstahl;</li> </ul>	Einrichten und Sichern von Arbeitsplätzen
Qualitätssicherung	
<ul> <li>wählen die Prüfmittel nach Anwendungszweck aus;</li> <li>setzen Serviceleistungen in allen Tätigkeiten des täglichen Arbeitsablaufs um und handeln dabei kundenorientiert;</li> <li>wenden kundenbezogene Verhaltensregeln an.</li> </ul>	<ul> <li>qualitätssichernde Maßnahmen und Vorgänge bei Arbeitsaufträgen</li> <li>Kundenorientierung und Serviceleistungen</li> </ul>

## B.2. Materialkunde

Bezug zu den Kompetenzerwartungen Die Auszubildenden	Inhaltskontexte
BASISWISSEN	
<ul> <li>bearbeiten die verschiedenen Holzarten entsprechend ihrer Eigenschaft und dem Verwendungszweck;</li> <li>bearbeiten die verschiedenen Holzwerkstoffe, Furniere und sonstige Werkstoffe entsprechend ihrer Eigenschaft und dem Verwendungszweck;</li> <li>bearbeiten die verschiedenen Halbfertigteile und Verbindungsmittel entsprechend ihrer Eigenschaft und dem Verwendungszweck;</li> <li>bearbeiten die verschiedenen Plattenwerkstoffe, Klebstoffe,</li> </ul>	<ul> <li>Holz als Rohstoff</li> <li>Holzarten und -eigenschaften</li> <li>Holzfeuchte, Holztrocknung und - lagerung</li> <li>Holzwerkstoffe und sonstige Werkstoffe</li> <li>Holzschutzmittel</li> <li>Holz als Schnittware</li> <li>Plattenwerkstoffe</li> <li>mineralische Plattenwerkstoffe</li> <li>Verbindungsmittel</li> <li>Klebstoffe</li> <li>Metallwaren</li> <li>Plattenwerkstoffe</li> <li>Verbindungsmittel</li> </ul>

Verbindungsmittel und Produkte zur Oberflächenbehandlung entsprechend ihrer Eigenschaft und dem Verwendungszweck;  Grundlagen der Materialkunde  • benennen die Bedeutung und die Aufgaben des Waldes;	<ul> <li>Klebstoffe</li> <li>Produkte zur Oberflächenbehandlung</li> <li>Fachbegriffe im Schreinerhandwerk</li> <li>der Rohstoff Holz:         <ul> <li>Wald</li> </ul> </li> </ul>
<ul> <li>benennen den Aufbau und das Wachstum des Baumes und des Holzes;</li> <li>erkennen die verschiedenen Holzarten;</li> <li>erkennen und benennen die verschiedenen Eigenschaften des Holzes;</li> <li>unterscheiden Freiluft- und technische Trocknung von Holz;</li> <li>unterscheiden chemisch und natürlich modifizierte Hölzer;</li> </ul>	<ul> <li>Baum</li> <li>Holz</li> <li>Holzarten und -eigenschaften wie bspw.:</li> <li>Europäische Nadel- und Laubhölzer</li> <li>ausgewählte außereuropäische Laubund Nadelhölzer;</li> <li>Geruch und Farbmerkmale</li> <li>Dichte und Rohdichte;</li> <li>Belastbarkeit</li> <li>Arbeiten des Holzes durch Schwinden, Quellen, Verziehen,</li> </ul>
<ul> <li>nutzen Holz als Schnittware;</li> <li>erkennen Fehler bei Schnittholz;</li> <li>bestimmen und messen die Feuchte und berücksichtigen die Ergebnisse;</li> <li>unterscheiden Freiluft- und technische Trocknung;</li> <li>lagern Holz und Parkett fachgerecht;</li> </ul>	<ul> <li>Holz als Schnittware:         <ul> <li>Vollholz, Konstruktionsvollholz (KVH), Brettschichtholz (BSH)</li> </ul> </li> <li>Fehler im Schnittholz</li> <li>Holzfeuchte, Holztrocknung und -lagerung</li> </ul>
<ul> <li>wählen Holz und Holzwerkstoffe auftragsbezogen aus;</li> <li>wählen sonstige Werkstoffe, insbesondere Glas und Kunststoffe nach Verwendungszweck aus;</li> <li>be- und verarbeiten Holz, Holzwerkstoffe und sonstige Werkstoffe manuell und maschinell;</li> <li>wählen Hilfsstoffe aus und verwenden diese;</li> <li>wählen Plattenwerkstoffe und mineralische Plattenwerkstoffe aus und verarbeiten diese;</li> <li>nehmen die korrekte Berechnung von Flächen, Längen und Aufteilung der Werkstoffe vor;</li> </ul>	<ul> <li>Holzwerkstoffe wie bspw.:         <ul> <li>Massivholzplatten</li> <li>Furnierschichtholz</li> <li>Holzspanwerkstoffe</li> <li>Strangpressplatten</li> <li>Langspanplatten (OSB)</li> </ul> </li> <li>sonstige Werkstoffe wie bspw.:         <ul> <li>Kunststoffplatten</li> <li>dekorative Belagstoffe</li> <li>Schichtpressstoffplatten</li> </ul> </li> </ul>
<ul> <li>nehmen das korrekte Aufmaß bzw. die Berechnung von Größen, Längen und Flächen bei Halbfertigteilen vor;</li> <li>nehmen Halbfertigteile an, überprüfen sie, lagern sie bei Bedarf und montieren sie je nach Baufortschritt;</li> </ul>	<ul> <li>Halbfertigteile wie bspw.:         <ul> <li>Innen- und Außentüren</li> <li>Metallzargen</li> <li>Profilierte Bretter</li> <li>Feste und eingeschobene Treppen</li> <li>Leimholzbinder</li> </ul> </li> </ul>

setzen die einzelnen Verbindungsmittel je nach Anwendungsgebiet ein;	<ul> <li>Verbindungsmittel:         <ul> <li>Längs- und Breitenverbindungen</li> <li>traditionelle und neuartige</li> <li>Verbindungen</li> <li>Rahmenverbindungen</li> <li>Kasteneckverbindungen</li> <li>Überblattung</li> <li>Schlitz und Zapfen</li> <li>Schwalbenschwanzverbindungen</li> <li>Sprossenverbindungen</li> <li>Holzverbindungsmittel wie Dübel, Klammern und Schrauben</li> </ul> </li> </ul>
wählen Klebstoffe anhand ihrer Eigenschaften und ihrem Verwendungszweck aus und verarbeiten sie fachgerecht;	<ul> <li>Klebstoffe wie bspw.:         <ul> <li>Leime</li> <li>Duroplastische Leime</li> <li>Thermoplastische Leime</li> <li>Schmelzkleber</li> <li>Kunstharzkleber</li> <li>Epoxidharzkleber</li> </ul> </li> </ul>
wählen die Produkte zur Oberflächenbehandlung anhand ihrer Eigenschaften und dem Verwendungszweck aus und setzen sie fachgerecht ein;	<ul> <li>Produkte zur Oberflächenbehandlung wie bspw.:         <ul> <li>Öle</li> <li>Lacke</li> <li>Produkte zur Versiegelung und Nachversiegelung</li> <li>Pflegeprodukte</li> </ul> </li> </ul>
<ul> <li>erkennen die verschiedenen Metallwaren und setzen sie fachgerecht ein;</li> <li>suchen Metallwaren nach Beanspruchung und Verwendungszweck fachgerecht aus;</li> <li>erstellen Stücklisten mit Bestellnummern und Mengenangaben;</li> </ul>	Metallwaren
setzen dekorative Schichtstoffe und Kompaktplatten ein;	<ul><li>dekorative Schichtstoffe und Kompaktplatten:</li><li>HPL-Platten</li></ul>
<ul> <li>benutzen in ihren Arbeitsbereichen die entsprechenden Fachbegriffe rund um das Schreinerhandwerk.</li> </ul>	Fachbegriffe im Schreinerhandwerk

## **B.3. Technische Kommunikation**

Bezug zu den Kompetenzerwartungen	Inhaltskontexte
Die Auszubildenden	
BASISWISSEN	
beherrschen die Grundlagen der	geometrische Grundkonstruktionen
räumlichen Darstellung;	Grundlagen der Gestaltung
• beherrschen die Darstellung von Körpern	Freihandzeichnungen beim Kunden oder
in mehreren Ansichten;	auf der Baustelle

- nutzen Freihandzeichnungen als Grundlage so, dass sie beim Kunden oder auf der Baustelle als Unterlagen für die Planung und Ausführung dienen;
- fertigen Skizzen, Entwürfe, Detail- und Fertigungszeichnungen sowie Pläne spezifisch im Möbelbau unter Einsatz ITgestützter Systeme an, bewerten, präsentieren und korrigieren diese;
- wählen die geeigneten Messverfahren aus und führen diese durch;
- wenden die Grundlagen der Statik in der Möbelkonstruktion an;
- nutzen bei ihren Zeichnungen, Berechnungen und Darstellungen Informations- und Kommunikationssysteme sowie vernetzte Systeme;

- CAD-IT-gestützter Entwurf
- spezifische CAD-Anwendungen im Möbelbau
- Fachzeichnungen
- Messungen und Messverfahren
- Grundlagen der Statik
- Informations- und Kommunikationssysteme

## Geometrische Grundkonstruktionen

- fertigen geometrische Zeichnungen bzw. Grundkonstruktionen an;
- geometrische Grundkonstruktionen wie bspw.:
  - Lineare Geometrie
  - Teilung von Strecken
  - Bogenkonstruktion
  - Koordinatensystem
  - Gerade und schräge Flächen der Körper

#### Grundlagen der Gestaltung

- wenden die Grundlagen der Gestaltung an;
- berücksichtigen den Goldenen Schnitt und Proportionen;
- berücksichtigen die Ergonomie des Menschen;
- berücksichtigen die gestalterische Entwicklung im Schreinerhandwerk;
- berücksichtigen den Einfluss der Konstruktion auf die Gestaltung;
- berücksichtigenden Einfluss des konstruktiven Holzschutzes auf die Gestaltung;

- goldener Schnitt und Proportionen
- Formschönheit
- Ergonomie des Menschen
- gestalterische Entwicklung im Schreinerhandwerk
- Einfluss der Konstruktion auf die Gestaltung

## Freihandzeichnen

- wenden die Skizzentechniken des Freihandzeichnens beim Kunden oder auf der Baustelle an, um Ideen und Vorstellungen sowie auftragsbezogene Informationen z. B. beim Kundengespräch oder in der Entwurfsphase festzuhalten;
- Skizziertechniken
  - Konstruktionsskizzen
  - Ansichtsskizzen
  - Räumliche Skizzen
  - Detailskizzen

## Branchenspezifische Planungssoftware: CAD- Computer Aided Design

<ul> <li>fertigen CAD-IT gestützte Entwürfe an, bewerten, korrigieren und vervollständigen sie;</li> <li>konzipieren und konstruieren CNC- gerecht;</li> </ul>	<ul> <li>CAD-IT-gestützter Entwurf:</li> <li>Konstruktion</li> <li>Zeichnung</li> <li>Präsentation</li> </ul>
wählen die spezifischen CAD- Anwendungen im Bereich Möbelbau aus und setzen sie ein;	<ul> <li>spezifische CAD- Anwendungen im Möbelbau wie bspw.:         <ul> <li>Schraffuren und Materialbezeichnungen</li> <li>Beschläge: Einsatz von Herstellerdateien</li> <li>Lochreihen</li> <li>Aufmaß in CAD einfügen</li> </ul> </li> </ul>
Fachzeichnen	
<ul> <li>stellen geometrische Körper in mehreren Ansichten dar;</li> <li>fertigen Detailzeichnungen, die zur Herstellung von Möbeln aus Holz aller Art erforderlich sind, normgerecht und mit der nötigen Präzision an;</li> </ul>	<ul> <li>fachbezogene Detailzeichnungen</li> <li>Dreitafelprojektion</li> </ul>
Messungen	
<ul> <li>wählen die geeigneten Messverfahren aus;</li> <li>prüfen die ausgewählten Messgeräte auf Funktion;</li> <li>führen Messungen durch, prüfen Maßtoleranzen und dokumentieren die Ergebnisse;</li> <li>nehmen ein digitales Aufmaß vor und fügen es bei Bedarf in CAD ein;</li> </ul>	<ul> <li>Messungen und Messverfahren</li> <li>klassische Messverfahren</li> <li>elektronische Messverfahren</li> </ul>
Statik	
<ul> <li>definieren Volumen, Masse, Dichte und Gewichtskraft;</li> <li>definieren Kräfte, Druck und Zug;</li> <li>definieren das Gleichgewicht der Kräfte;</li> <li>nehmen unter Zuhilfenahme von zeichnerischen Methoden einfache statische Berechnungen vor.</li> </ul>	<ul> <li>Grundlagen der Statik</li> <li>Kräfte, Druck und Zug:         <ul> <li>Zeichnerische Darstellung und Ermittlung</li> <li>Belastungsgefälle</li> </ul> </li> <li>Gleichgewicht der Kräfte:         <ul> <li>Hebelgesetz</li> <li>Drehmoment und Auflagenkräfte</li> </ul> </li> </ul>

## B.4. Technologie

Bezug zu den Kompetenzerwartungen	Inhaltskontexte
Die Auszubildenden	
BASISWISSEN	
• stellen Möbel und Erzeugnisse aus Holz, Holzwerkstoffen her und bauen	<ul><li>Fertigung von Möbeln und Erzeugnissen</li><li>Übungsstücke</li></ul>
diese zusammen;	Gestaltungs- und Konstruktionsaufträge
• fertigen und konstruieren Erzeugnisse;	Gestaltungsmerkmale

- beraten Kunden hinsichtlich der Gestaltung;
- empfehlen Innentüren hinsichtlich der Bauweise und des Bauprojekts, stellen sie her und bauen sie ein;
- wählen Unter- und Fußböden hinsichtlich der Bauweise und des Bauprojekts, stellen sie her und bauen sie ein;
- wählen Treppen hinsichtlich der Bauweise und des Bauprojets aus, stellen sie her und bauen sie ein;
- beherrschen Furnierarbeiten und führen sie je nach Kundenwunsch aus;
- führen Montage- und Demontagearbeiten durch;
- halten Erzeugnisse instand und warten sie bzw. restaurieren sie gegebenenfalls;
- wählen hinsichtlich der zu verarbeitenden Werkstoffe die geeigneten Verfahren und Techniken zur optimalen Oberflächenbehandlung aus und setzen sie fachgerecht um;

- Skizzen, Pläne, Zeichnungen
- Konstruktionen und Beschläge
- Arten, Aufgaben und Anforderungen von Innentüren
- Arten, Herstellung und Verlegung von Unter- undFußböden
- Arten, Funktion und Einbau von Treppen
- Furnierarbeiten
- Montage- und Demontageaufträge
- Montagehilfsmittel
- Anschluss- und Abdichtungsarbeiten
- Sicherheits- und Funktionsprüfung
- Instandhaltung und Wartung bzw. Restaurierung
- Bearbeitung von Oberflächen

## Herstellung von Möbeln und Erzeugnissen

- schneiden Holz, Holzwerkstoffe und sonstige Werkstoffe zu;
- formatieren Teile nach Vorgaben;
- wählen Verbindungen aus und stellen diese her (maschinell und manuell);
- prüfen die Bauteile auf Güte und Maßgenauigkeit;
- wählen Verbindungsbeschläge aus und montieren diese;
- montieren Konstruktions- und Zierbeschläge und prüfen deren Funktion;
- fertigen manuelle und digitale Brettrisse an;
- beschichten und bearbeiten Werkstoffkanten und Flächen;
- bauen Bauteile zusammen;
- stellen Korpusse, Gestelle und Rahmen her;
- stellen Modelle her;
- bauen Erzeugnisse zusammen und komplettieren sie insbesondere durch Glas, Halbzeuge, Teile aus Metall und Kunststoff;
- führen Einpass- und Endarbeiten durch;

Fertigung von Möbeln und Erzeugnissen

			1
Ausli	ten die fertigen Erzeugnisse zur eferung vor;		
verso ihrer von N	gen entsprechend den Vorgaben chiedene Übungsstücke im Rahmen Ausbildung an, um das Herstellen Nöbeln und Erzeugnissen zu nerlichen;	•	Übungsstücke
Gestaltu	ng und Konstruktion		
hinsid	alten und konstruieren Erzeugnisse chtlich gestalterischer Vorgaben, tion und Nutzung;	•	Gestaltungs- und Konstruktionsaufträge wie bspw.:  - Möbel - Innenausbauten - Türen - Treppen - Trennwände - Unterböden - Böden
• berüd	cksichtigen Gestaltungsmerkmale;	•	Merkmale der Gestaltung wie bspw.: - Licht - Farbgebung - Form - Proportion
Zeich von \	gen Skizzen, Pläne und Inungen unter Berücksichtigung Vorgaben und Regelwerken an und Ien diese an;	•	technische Unterlagen
für R aus; • wähle	en Konstruktionen, insbesondere ahmen, Korpusse oder Gestelle en Beschläge nach Funktion, tung und Gestaltungsmerkmalen	•	Konstruktionen und Beschläge
Innentür	en		
<ul> <li>erker Anfo Inner der B</li> <li>stelle</li> <li>verle</li> <li>schla beacl</li> <li>mont</li> </ul> Unter- u	nnen Arten, Aufgaben und rderungen von verschiedenen atüren und führen Messungen auf saustelle durch; en Innentüren her; imen und pressen Innentüren; gen Türen an und setzen sie ein, hten dabei die Einbausituation; eieren die Türbeschläge nach Plan; nd Fußböden	•	Arten, Aufgaben und Anforderungen von Innentüren wie bspw.: - Drehflügeltüren - Schiebetüren - Glastüren Türumrahmungen und Türanschläge Beschläge
• erker	nnen Arten und Anforderungen	•	Arten von Unter- und Fußböden wie
von v Fußb	verschiedenen Unter- und öden und führen Messungen auf Jaustelle durch;		bspw.: - einfache Dielenfußböden - Trockenunterböden - Parkettböden - Fertigparkettböden - Fußleisten

•	stellen die nötigen Arbeitsschritte bei der Erstellung und Verlegung von Unter- und Fußböden fest und führen sie durch; verarbeiten Parkettböden nach Plan unter Beachtung der Verlegevorschriften im Alt- und Neubau;	•	Herstellung und Verlegung von Unter- und Fußböden
Ire	eppen	I	A
•	erkennen Arten und Anforderungen von verschiedenen Treppen und führen Messungen auf der Baustelle durch;	•	Arten und Funktion von Treppen wie bspw.: - gerade Treppen - gewendelte Treppen - Rechts- und Linkstreppen
•	stellen die nötigen Arbeitsschritte bei der Erstellung und dem Einbau von Treppen fest und führen sie durch; beachten die Einbausituation von Treppen;	•	Herstellung und Einbau von Treppen
•	reißen gerade Treppen an; arbeiten Wangen aus;		
•	stellen Treppengeländer her und		
E	montieren diese; rnierarbeiten		
•	schneiden Furniere zu und fügen sie		Furnierarbeiten
•	zusammen; furnieren Kanten und Flächen; schleifen furnierte Flächen; verleimen furnierte Flächen; erkennen Friesen und Bordüren; erkennen wiederkehrende Muster; führen Intarsienarbeiten durch; beachten die Regeln der Abkühlung und Lagerung von furnierten Teilen;	•	Intarsienarbeiten
Мо	ntage- und Demontagearbeiten	1	
•	berücksichtigen Konstruktions- und Bauweisen von Erzeugnissen bei Montage- und Demontagearbeiten; prüfen die Situation vor Ort nach Arbeitsunterlagen, insbesondere Maße, Anschlüsse und Leitungswege sowie bauliche Gegebenheiten; prüfen Erzeugnisse anhand des Montageauftrags auf Vollständigkeit und auf Transportschäden;	•	Montage- und Demontageaufträge
•	wählen Montagehilfen aus und nutzen diese; wählen Befestigungsmittel nach baulichen Gegebenheiten aus und setzen sie ein;	•	Montagehilfsmittel

<ul> <li>verrichten Anschluss- und Abdichtungsarbeiten;</li> <li>bilden Fugen aus;</li> <li>bauen elektrische Einrichtungen ein und beachten dabei stets die gesetzlichen Grundlagen und Grenzen der Zuständigkeit;</li> <li>wenden die Sicherheitsbestimmungen und Unfallverhütungsvorschriften für Arbeiten an elektrischen Anlagen und</li> </ul>	Anschluss- und Abdichtungsarbeiten
Geräten an;  • führen Sicherheits- und Funktionsprüfungen durch;	Sicherheits- und Funktionsprüfung
führen Baufeuchtemessungen durch;	Baufeuchtemessungen
<ul> <li>demontieren Einbauten und Systeme und bereiten sie für den Transport vor;</li> <li>verpacken und kennzeichnen Objekte und Bauteile und lagern diese bei Bedarf zwischen;</li> </ul>	Lagerung und Transport
Instandhaltung und Wartung	
<ul> <li>bereiten Wartungsarbeiten vor, führen sie durch und dokumentieren sie;</li> <li>stellen Fehlfunktionen und Schäden fest, bewerten und dokumentieren diese und führen Instandhaltungs- und Reparaturarbeiten durch;</li> <li>bewerten, dokumentieren und sichern</li> </ul>	<ul><li>Instandhaltung und Wartung</li><li>Restaurierung</li></ul>
<ul> <li>erhaltenswerte Einbauten;</li> <li>führen Restaurierungsarbeiten unter Berücksichtigung der Bauart, des Baustils, des Materials sowie des Kundenauftrags aus;</li> </ul>	• Restaurier urig
Oberflächenbehandlung	
<ul> <li>beurteilen Oberflächen hinsichtlich der Bearbeitung und Nutzung;</li> <li>bearbeiten Oberflächen vorbereitend;</li> <li>bessern Fehler aus;</li> <li>unterscheiden Oberflächenbeschichtungsverfahren und die entsprechenden Mittel und wenden diese an;</li> <li>ergreifen Maßnahmen zur Vermeidung von Explosionsverfahren und Emissionen auf Grundlage von Betriebsanweisungen;</li> </ul>	<ul> <li>Beurteilung von Oberflächen         vorbereitende Arbeiten an Oberflächen         wie bspw.:             - Putzen und Schleifen             - Entstauben             - Wässern             - Entharzen             - Abbeizen             - Bürsten             - Laugen             - Ausbesserung von Fehlern wie bspw.:             - Entfernen von Leimrückständen             - Entfernen von Flecken             - Oberflächenbehandlung wie bspw.             - Grundieren             - Lackieren             - Versiegeln</li> </ul>

- Ölen
- Wachsen
Arbeitssicherheit im Rahmen der
Oberflächenbehandlung

# C. Bewertungs- und Stundenraster

C02 Möbelschreiner/-in Stunden- und Punkteverteilung der fachtheoretischen Kenntnisse in der Lehre														
	1. JAHR			2. JAHR			3. JAHR			TOTAL				
KURSE	Punkte			Punkte		•		Punkte		е	Std.	Punkte		
	Std.	Jahr	Prüf.	Total	Std.	Jahr	Prüf.	Total	Std.	Jahr	Prüf.	Total		
Berufsausrüstung, Arbeitssicherheit und -organisation	32	15	30	45	12	5	10	15	0	0	0	0	44	60
Materialkunde	36	20	40	60	12	5	10	15	12	5	10	15	60	90
Technologie	24	15	25	40	68	40	75	115	76	45	80	125	168	280
Technische Kommunikation	52	30	55	85	48	30	55	85	52	30	60	90	152	260
Praktisches Arbeiten/Übungsstücke	36	40	0	40	20	40	0	40	20	40	0	40	76	120
Arbeitsberichte	0	30	0	30	0	30	0	30	0	30	0	30	0	90
TOTAL	<u> 180</u>	150	150	300	<u> 160</u>	150	150	300	<u> 160</u>	150	150	300	<u>500</u>	900

## D. Fortschrittstabelle

Betriebliche Ausbildung

#### C02/2024 Möbelschreiner

Folgende Fertigkeiten werden vom Lehrling in unserem Betrieb erlernt werden:

"x" Zutreffendes bitte ankreuzen

(regelmäßige Tätigkeiten im Betrieb)

"" betriebliche Schwerpunkte/Stärken mit einem Pfeil markieren (häufige Tätigkeiten im Betrieb)

"?" mögliche Probleme mit einem Fragezeichen versehen

(z. B. Tätigkeiten, die gar nicht oder kaum noch ausgeübt werden) ausgeübt werden)

FERTIGKEITEN		Im Betrieb		
PERTIGNETIEN	1. Lj	2. Lj	3. Lj	
B.1. Berufsausrüstung, Arbeitssicherheit und -organisation				
Auszubildende				
Der Ausbildungsbetrieb				
<ul> <li>beschreiben Zielsetzung, Aufgaben und Stellung des Ausbildungsbetriebs im gesamtwirtschaftlichen Zusammenhang;</li> <li>informieren sich über Leitbilder und Ziele ihres Unternehmens;</li> <li>erfassen Produkte und das Leistungsspektrum des Ausbildungsbetriebs;</li> <li>erläutern Aufbau, Rechtsform und Struktur des Ausbildungsbetriebes;</li> </ul>				
Rechte und Pflichten in der Ausbildung				
<ul> <li>halten Lehrvertrags- und Arbeitspflichten ein;</li> <li>fordern Lehrvertrags- und Arbeitsrechte bei Bedarf ein;</li> <li>wenden Prinzipien der Lohnzahlung an und sind mit den Tarifabkommen vertraut;</li> <li>finden Informationen zu Weiterbildungsangeboten;</li> </ul>				
<ul> <li>entwerfen einen individuellen Weg der beruflichen Weiterbildung;</li> </ul>				

•	stellen Rechte und Pflichten aus dem Ausbildungsvertrag fest		
	und beschreiben die Aufgaben der Beteiligten im dualen		
	Berufsbildungssystem;		
•	erstellen einen betrieblichen Ausbildungsplan auf Grundlage des		
	Lehrprogramms und tragen zu seiner Umsetzung bei;		
•	erkennen den Nutzen von betrieblichen und außerbetrieblichen		
	Fort- und Weiterbildungsmöglichkeiten für die berufliche und		
	persönliche Entwicklung;		
•	erklären die wesentlichen Inhalte eines Arbeitsvertrages;		
•	beachten arbeits-, sozialrechtliche Vorschriften sowie die für		
	den Ausbildungsbetrieb geltenden tariflichen Regelungen;		
۸۰	erklären die Positionen des eigenen Lohn- oder Gehaltszettels; Deitssicherheit		
Ar	erkennen Gefahren am Arbeitsplatz und ergreifen Maßnahmen		
•	zu ihrer Vermeidung		
•	halten berufsspezifische Arbeitsschutz- und		
•	Sicherheitsbestimmungen ein und wenden sie an		
•	ergreifen Maßnahmen zur Ersten Hilfe		
•	wenden Vorschriften des vorbeugenden Brandschutzes an und		
•	können Anlagen und Sicherheitsvorrichtungen bedienen;		
	benennen die Grundlagen der Elektrotechnik		
	- Spannungserzeugung		
	- Wirkung des elektrischen Stroms im menschlichen Körper		
	- Elektrischer Widerstand		
	- Stromarten		
•	beachten die speziellen Unfallverhütungsregeln und		
	Schutzmaßnahmen im Umgang mit Strom		
•	setzen Sicherheitsvorrichtungen fachgerecht ein		
•	halten den korrekten Umgang mit Gefahrstoffen ein (Produkte		
	und Flüssigkeiten)		
•	beachten den korrekten Umgang mit Staub und vermeiden		
	Gefahren		
•	halten die Gesetze und Vorschriften zur Personal- und		
	Arbeitshygiene am Arbeitsplatz ein		
•	halten Bestimmungen bezüglich der Arbeitskleidung ein		
•	wenden ergonomische Grundregeln an und ergreifen		
	Maßnahmen zur Erhaltung der Gesundheit und		
	Leistungsfähigkeit		
•	vermeiden betriebsbedingte Umweltbelastungen im beruflichen		
	Umfeld		
•	wenden betriebsinterne Regelungen des Umweltschutzes an		
•	nutzen die Möglichkeiten der wirtschaftlichen und		
	umweltschonenden Energie- und Materialverwendung		
•	vermeiden Abfälle und entsorgen Stoffe und Materialien		
-	umweltschonend	1	
•	sammeln und lagern Abfälle und stellen diese für die		
	Verwertung bereit		

		1	1	
•	wenden Ladetechniken bzgl. Sicherung, Gewicht-, Längen- und			
	Größenverteilung an und achten dabei auf Sauberkeit und			
	Schutz des Verladegutes			
Be	rufsausrüstung			
•	nutzen persönliche Arbeitskleidung und Schutzausrüstungen			
	korrekt			
•	beachten Vorschriften in Bezug auf die Arbeitssicherheit im			
	Betrieb, in Bezug auf den Gebrauch von Anlagen, Maschinen,			
	Handwerkzeugen und Geräten			
•	bedienen Geräte, Maschinen und Anlagen unter Verwendung			
	von Schutzeinrichtungen			
•	halten Maschinen, Anlagen, Geräte und Werkzeuge instand			
•	wenden die Grundlagen der Hydraulik und Pneumatik bei den			
	entsprechenden Anlagen, Maschinen und Geräten an			
•	wählen die Handwerkzeuge entsprechend der Arbeitsaufgaben			
	aus, verwenden sie fachgerecht, lagern und unterhalten sie:			
	- Mess- und Anreißwerkzeuge			
	- Werkzeuge zum Sägen			
	- Werkzeuge zum Hobeln			
	- Werkzeuge zum Stemmen			
	- Werkzeuge zum Bohren			
	- Werkzeuge zum Raspeln und Feilen			
	- Werkzeuge zum Nageln und Schrauben			
	- Werkzeuge zum Spannen			
	- Werkzeuge zum Schleifen und Schärfen			
•	wählen elektrische und pneumatische Handmaschinen			
	entsprechend der Arbeitsaufgaben aus, verwenden sie			
	fachgerecht, lagern und unterhalten sie:			
	- Handkreissägemaschine			
	- Stichsäge			
	- Handhobelmaschine			
	- Oberfräse			
	- Schärfmaschinen			
	- Fräsmaschinen			
	- Bohrmaschinen			
	- Schleifmaschinen			
	- Furnierbearbeitungsmaschinen			
	- Pneumatische und hydraulische Anlagen und			
	Spannwerkzeuge			
	- Absauganlagen			
	<u> </u>			· ·

wählen die Standmaschinen und ihre Werkzeuge entsprechend		
der Arbeitsaufgaben aus, verwenden sie fachgerecht und		
unterhalten sie:		
- Sägemaschinen		
- Hobelmaschinen		
- Fräsmaschinen		
- Bohrmaschinen		
- Pressen		
- Schleifmaschinen		
- Furnierbearbeitungsmaschinen		
- Trocknungsanlagen		
- Pneumatische und hydraulische Anlagen		
- Absauganlagen		
- CNC gesteuerte Bearbeitungszentren		
Arbeitsabläufe		
nutzen Informationen und technische Unterlagen, insbesondere		
Normen, Arbeitsanweisungen, Gebrauchs- und		
Betriebsanleitungen		
bereiten die einzelnen Arbeitsschritte vor		
planen die Arbeitsaufgaben im Team, führen sie durch		
• stellen Störungen im Arbeitsablauf fest und ergreifen		
Maßnahmen zu ihrer Behebung		
richten Arbeitsplätze ein, sichern und unterhalten diese		
schützen Materialien, Geräte und Maschinen vor		
Witterungseinflüssen und Beschädigungen und Diebstahl		
Qualitätssicherung		
wählen die Prüfmittel nach Anwendungszweck aus		
• setzen Serviceleistungen in allen Tätigkeiten des täglichen		
Arbeitsablaufs um und handeln dabei kundenorientiert		 
wenden kundenbezogene Verhaltensregeln an		
	·	 

B.2	B.2. Materialkunde				
Au	szubildende				
Gr	undlagen der Materialkunde				
•	benennen die Bedeutung und die Aufgaben des Waldes				
•	benennen den Aufbau und das Wachstum des Baumes und des				
	Holzes				
•	erkennen die verschiedenen Holzarten:				
	- Europäische Nadel- und Laubhölzer				
	- ausgewählte außereuropäische Laub- und Nadelhölzer				
•	erkennen und benennen die verschiedenen Eigenschaften des				
	Holzes:				
	- Geruch und Farbmerkmale				
	- Dichte und Rohdichte;				
	- Belastbarkeit				
	- Härte und Widerstand gegen Abtrieb				
	- Arbeitern des Holzes durch schwinden,				
	quellen, verziehen,				
•	unterscheiden Freiluft- und technische Trocknung von Holz				
•	unterscheiden chemisch und natürlich modifizierte Hölzer				
•	bestimmen die Feuchte und berücksichtigen die Ergebnisse				
•	unterscheiden Freiluft- und technische Trocknung				
•	lagern Holz und Parkett fachgerecht				
•	wählen Holz, und Holzwerkstoffe auftragsbezogen aus.				
	Holzwerkstoffe wie bspw.:				
	- Massivholzplatten				
	- Furnierschichtholz				
	- Holzspanwerkstoffe				
	- Strangpressplatten				
	- Langspanplatten (OSB)				
•	wählen sonstige Werkstoffe, insbesondere Glas und Kunststoffe				
	nach Verwendungszweck aus.				
	Sonstige Werkstoffe wie bspw.:				
	- Kunststoffplatten				
	- Dekorative Belagstoffe				
	- Schichtpressstoffplatten				
•	be- und verarbeiten Holz, Holzwerkstoffe und sonstige				
	Werkstoffe manuell und maschinell				
•	wählen Hilfsstoffe aus und verwenden diese				
•	wählen Plattenwerkstoffe und mineralische Plattenwerkstoffe				
	aus und verarbeiten diese.				
•	nehmen die korrekte Berechnung von Flächen, Längen und				
	Aufteilung der Werkstoffe vor.				

	nahman daa kawakta Aufman hann dia Danadan wan wan Cuä Can			
•	nehmen das korrekte Aufmaß bzw. die Berechnung von Größen,			
	Längen und Flächen bei Halbfertigteilen vor.			
	Halbfertigteile wie bspw.:			
	- Innen- und Außentüren			
	- Metallzargen			
	- Profilierte Bretter			
	- Mechanische Fensterläden			
	- Feste und eingeschobene Treppen			
	- Leimholzbinder			
•	nehmen Halbfertigteile an, überprüfen sie, lagern sie bei Bedarf			
	und montieren sie je nach Baufortschritt			
•	setzen die einzelnen Verbindungsmittel je nach			
	Anwendungsgebiet ein. Verbindungsmittel:			
	- Längs- und Breitenverbindungen			
	- Traditionelle und neuartige Verbindungen			
	- Rahmenverbindungen			
	- Kasteneckverbindungen			
	- Überblattung			
	- Schlitz und Zapfen			
	- Schwalbenschwanzverbindungen			
	- Sprossenverbindungen			
	- Holzverbindungsmittel wie Dübel, Klammern und Schrauben			
	- Kunststoff			
	- Spachtelmassen			
•	wählen Klebstoffe anhand ihrer Eigenschaften und ihrem			
	Verwendungszweck aus und verarbeiten sie fachgerecht			
•	wählen die Produkte zur Oberflächenbehandlung anhand ihrer			
	Eigenschaften und dem Verwendungszweck aus und setzen sie			
	fachgerecht ein. Produkte zur Oberflächenbehandlung wie			
	bspw.:			
	- Öle			
	- Lacke			
	- Produkte zur Versiegelung und Nachversiegelung			
	- Pflegeprodukte			
•	erkennen die verschiedenen Metallwaren und setzen sie			
	fachgerecht ein			
•	suchen Metallwaren nach Beanspruchung und			
	Verwendungszweck fachgerecht aus			
•	erstellen Stücklisten mit Bestellnummern und Mengenangaben			
•	nutzen Holz als Schnittware. Holz als Schnittware:			
	Vollholz, Konstruktionsvollholz (KVH), Brettschichtholz (BSH)		<u> </u>	
•	erkennen Fehler bei Schnittholz			
•	setzen dekorative Schichtstoffe und Kompaktplatten ein			
•	benutzen in ihren Arbeitsbereichen die entsprechenden			
	Fachbegriffe rund um das Schreinerhandwerk			
		•	•	·

B.3 Technische Kommunikation	
Auszubildende	
Geometrische Grundkonstruktion	

•	fertigen geometrische Zeichnungen bzw. Grundkonstruktionen			
	an Geometrische Grundkonstruktionen wie bspw.:			
	- Lineare Geometrie			
	- Teilung von Strecken			
	- Bogenkonstruktion			
	- Koordinatensystem			
	- Gerade und schräge Flächen der Körper			
Gr	undlagen der Gestaltung			
•	wenden die Grundlagen der Gestaltung an			
•	berücksichtigen den Goldenen Schnitt und Proportionen			
•	berücksichtigen die Ergonomie des Menschen			
•	berücksichtigen die gestalterische Entwicklung im			
	Schreinerhandwerk			
•	berücksichtigen den Einfluss der Konstruktion auf die			
	Gestaltung			
•	berücksichtigenden Einfluss des konstruktiven Holzschutzes auf			
	die Gestaltung			
Fre	eihandzeichnen	T	Г	
•	wenden die Skizzentechniken des Freihandzeichnens beim			
	Kunden oder auf der Baustelle an, um Ideen und Vorstellungen			
	sowie auftragsbezogene Informationen z. B. beim			
	Kundengespräch oder in der Entwurfsphase festzuhalten wie			
	bspw.:			
	- Konstruktionsskizzen			
	- Ansichtsskizzen			
	- Räumliche Skizzen			
_	- Detailskizzen			
Bra	anchenspezifische Planungssoftware: CAD- Computer Aided Desi	lgn	Π	
•	fertigen CAD-IT gestützte Entwürfe an, bewerten, korrigieren			
	und vervollständigen sie: - Konstruktion			
	- Zeichnung			
	- Präsentation			
_	konzipieren und konstruieren CNC-gerecht			
•	wählen die spezifischen CAD-Anwendungen im Bereich			
	Möbelbau aus und setzen sie ein. Spezifische CAD-			
	Anwendungen bei Möbelbau wie bspw.:			
	- Schraffuren und Materialbezeichnungen			
	- Beschläge: Einsatz von Herstellerdateien			
	- Lochreihen			
	- Aufmaß in CAD einfügen			
Fa	chzeichnen			
•	stellen geometrische Körper in mehreren Ansichten dar			
•	fertigen Detailzeichnungen, die zur Herstellung von Möbeln aus			
-	Holz aller Art erforderlich sind, normgerecht und mit der nötigen			
	Präzision an			
Me	essungen	1		
1.16	South Series			

wählen die geeigneten Messverfahren aus. Messungen und			
Messverfahren:			
- klassische Messverfahren			
- elektronische Messverfahren			
prüfen die ausgewählten Messgeräte auf Funktion			
führen Messungen durch, prüfen Maßtoleranzen und			
dokumentieren die Ergebnisse			
• nehmen ein digitales Aufmaß vor und fügen es bei Bedarf in			
CAD ein			
Statik	Statik		
definieren Volumen, Masse, Dichte und Gewichtskraft			
definieren Kräfte, Druck und Zug:			
- zeichnerische Darstellung und Ermittlung			
- Belastungsgefälle			
definieren das Gleichgewicht der Kräfte:			
- Hebelgesetz			
- Drehmoment und Auflagenkräfte			
nehmen unter Zuhilfenahme von zeichnerischen Methoden			
einfache statische Berechnungen vor			

B.4 Technologie			
Auszubildende			
Herstellung von Möbeln und Erzeugnissen			
schneiden Holz, Holzwerkstoffe und sonstige Werkstoffe zu			
formatieren Teile nach Vorgaben			
wählen Verbindungen aus und stellen diese her (maschinell und manuell)			
prüfen die Bauteile auf Güte und Maßgenauigkeit			
wählen Verbindungsbeschläge aus und montieren diese			
<ul> <li>montieren Konstruktions- und Zierbeschläge und prüfen deren Funktion</li> </ul>			
fertigen manuelle und digitale Brettrisse an			
beschichten und bearbeiten Werkstoffkanten und Flächen			
bauen Bauteile zusammen			
stellen Korpusse, Gestelle und Rahmen her			
• stellen Modelle her			
<ul> <li>bauen Erzeugnisse zusammen und komplettieren sie insbesondere durch Glas, Halbzeuge, Teile aus Metall und Kunststoff</li> </ul>			
führen Einpass- und Endarbeiten durch			
bereiten die fertigen Erzeugnisse zur Auslieferung vor			
<ul> <li>fertigen entsprechend den Vorgaben verschiedene</li> <li>Übungsstücke im Rahmen ihrer Ausbildung an, um das Herstellen von Möbeln und Erzeugnissen zu verinnerlichen</li> </ul>			
Gestaltung und Konstruktion			

•	gestalten und konstruieren Erzeugnisse hinsichtlich			
	gestalterischer Vorgaben, Funktion und Nutzung wie bspw.:			
	- Möbel			
	- Innenausbauten			
	- Türen			
	- Treppen			
	- Trennwände			
	- Böden			
•	berücksichtigen Gestaltungsmerkmale, insbesondere die			
	Wirkung von bspw.: - Licht			
	- Farbgebung - Form			
	- Proportion			
•	fertigen Skizzen, Pläne und Zeichnungen unter Berücksichtigung			
	von Vorgaben und Regelwerken an und wenden diese an			
•	wählen Konstruktionen, insbesondere für Rahmen oder Gestelle			
	aus			
•	wählen Beschläge nach Funktion, Belastung und			
	Gestaltungsmerkmalen aus			
Inr	entüren			
•	erkennen Arten, Aufgaben und Anforderungen von			
	verschiedenen Innentüren und führen Messungen auf der			
	Baustelle durch:			
	- Drehflügeltüren			
	- Schiebetüren			
	- Glastüren			
	- Spezialtüren			
•	stellen Innentüren her			
•	verleimen und pressen Innentüren			
•	schlagen Türen an und setzen sie ein, beachten dabei die			
	Einbausituation			
•	montieren die Türbeschläge nach Plan			
	tergrund- und Fußböden	Π		
•	erkennen Arten und Anforderungen von verschiedenen			
	Fußböden und führen Messungen auf der Baustelle durch. Arten von Fußböden wie bspw.:			
	- Dielenfußböden			
	- Trockenunterböden			
	- Parkettböden			
	- Fertigparkettböden			
	- Fußleisten			
	- Trittschalldämmung			
•	stellen die nötigen Arbeitsschritte bei der Erstellung und			
	Verlegung von Untergrund- und Fußböden fest und führen sie			
	durch			
•	verarbeiten Untergrund- und Fußböden nach Plan unter			
	Beachtung der Verlegevorschriften im Alt- und Neubau.			
Tre	eppen			

erkennen Arten und Anforderungen von verschiedenen Treppen      Geborgen der Geborgen von Verschieden von Verschied		
und führen Messungen auf der Baustelle durch. Arten und		
Funktion von Treppen wie bspw.:		
- gerade Treppen		
- gewendelte Treppen		
- Rechts- und Linkstreppen		
stellen die nötigen Arbeitsschritte bei der Erstellung und dem		
Einbau von Treppen fest und führen sie durch		
beachten die Einbausituation von Treppen		
reißen gerade Treppen an		
arbeiten Wangen aus		
stellen Treppengeländer her und montieren diese		
Furnierarbeiten		
schneiden Furniere zu und fügen sie zusammen		
furnieren Kanten und Flächen		
schleifen furnierte Flächen		
verleimen furnierte Flächen		
erkennen Friesen und Bordüren		
erkennen wiederkehrende Muster		
führen Intarsienarbeiten durch		
beachten die Regeln der Abkühlung und Lagerung von		
furnierten Teilen		
Montage- und Demontagearbeiten		
berücksichtigen Konstruktions- und Bauweisen von Erzeugnissen		
bei Montage- und Demontagearbeiten		
prüfen die Situation vor Ort nach Arbeitsunterlagen,		
insbesondere Maße, Anschlüsse und Leitungswege sowie		
bauliche Gegebenheiten		
prüfen Erzeugnisse anhand des Montageauftrags auf		
Vollständigkeit und auf Transportschäden		
wählen Montagehilfen aus und nutzen diese		
wählen Befestigungsmittel nach baulichen Gegebenheiten aus		
und setzen sie ein		
verrichten Anschluss- und Abdichtungsarbeiten		
bilden Fugen aus		
bauen elektrische Einrichtungen ein und beachten dabei stets		
die gesetzlichen Grundlagen und Grenzen der Zuständigkeit		
wenden die Sicherheitsbestimmungen und		
Unfallverhütungsvorschriften für Arbeiten an elektrischen		
Anlagen und Geräten an		
führen Sicherheits- und Funktionsprüfungen durch		
führen Baufeuchtemessungen durch		
demontieren Einbauten und Systeme und bereiten sie für den		
Transport vor		
verpacken und kennzeichnen Objekte und Bauteile und lagern		
diese bei Bedarf zwischen		
Instandhaltung und Wartung		
bereiten Wartungsarbeiten vor, führen sie durch und		
dokumentieren sie		
as a mondor on the	l	

•	stellen Fehlfunktionen und Schäden fest, bewerten und		
	dokumentieren diese und führen Instandhaltungs- und		
	Reparaturarbeiten durch		
•	bewerten, dokumentieren und sichern erhaltenswerte Einbauten		
•	führen Restaurierungsarbeiten unter Berücksichtigung der		
	Bauart, des Baustils, des Materials sowie des Kundenauftrags		
	aus		
Ob	oerflächenbehandlung		
•	beurteilen Oberflächen hinsichtlich der Bearbeitung und		
	Nutzung		
•	bearbeiten Oberflächen vorbereitend. Vorbereitende Arbeiten		
	an Oberflächen wie bspw.:		
	- Putzen und Schleifen		
	- Entstauben		
	- Wässern		
	- Entharzen		
	- Abbeizen		
	- Bürsten		
	- Laugen		
•	besseren Fehler aus. Ausbesserung von Fehlern wie bspw.:		
	- Entfernen von Leimrückständen		
	- Entfernen von Flecken		
•	unterscheiden Oberflächenbeschichtungsverfahren und -mittel		
	und wenden diese an. Oberflächenbehandlung wie bspw.		
	- Grundieren		
	- Lackieren		
	- Versiegeln		
	- Ölen		
	- Wachsen		
•	ergreifen Maßnahmen zur Vermeidung von Explosionsgefahren		
	und Emissionen auf Grundlage von Betriebsanweisungen		

# **UNTERSCHRIFTEN:**

Der gesetzliche Vertreter oder Vormund

Der Lehrling

Der Betriebsleiter

Der Ausbilder

Fortschrittstabelle ausfüllen	Datum der letzten Überprüfung	Unterschrift des Lehrmeisters/Ausbilders
1. Lehrjahr		
2. Lehrjahr		
3. Lehrjahr		